

協賛メーカーの新製品情報

溶融形すべり止め材 Hitachi Chemical

ロードスキッドHM3

ロードスキッドHM3は、熱溶融樹脂に硬質骨材をブレックスした膜厚3mmのホットメルト形すべり止め材であり、交差点、カーブおよび坂道などのスリップ事故を防止し、市街地での騒音を低減した製品です。

特長

- 骨材の飛散がありません。
- 交通開放時間が大幅に短縮されます。
- 車輛通行時の騒音が低減されます。

特性の一例

項目	ホットメルト形 ロードスキッドHM3	ホットメルト形 ロードスキッドHM	2液工ボキシ形	試験方法
交通開放時間(分)	5~10	10~20	120~240	指触判定
付着強さ (N/cm ²)	コンクリート路面 (下地路面破壊)	370 (下地路面破壊)	370 (下地路面破壊)	建研式接着力 試験器
	アスファルト路面 (下地路面破壊)	232 (下地路面破壊)	177 (下地路面破壊)	
*すべり抵抗 (BPN値)	溜 潤	65~75	65~75	ポータブル スキッドテスター
車両通行時騒音性(db)	65~75	75~85	70~80	騒音計測定
軟化点(℃)	105	103	-	JIS K 5665
密度(23℃ g/cm ³)	2.2	2.2	1.25 (バインダー)	JIS K 5665 JIS K 5600
可使用時間(23℃・分)	-	-	20	

(本誌掲載特性は、実験値の一例です。) * (1) ガラスビーズ散布は最善です。すべり抵抗値低下の原因となります。
(2) 路面状況又は仕上り塗膜等により、すべり抵抗値は大きく変わることがありますので、膜厚3mmを確保して下さい。

組 合 員

会社名	電話番号
(株)アイ・ロード	029-257-8331
(株)アコオ	029-251-3016
(株)茨交	0298-36-6751
茨城道路(株)	029-255-2530
茨城ライン(株)	0294-43-6666
大泉産業(株)	0299-92-6461
(株)協和	029-822-3462
協和安全(株)	0296-57-3185
五頭産業(株)	029-857-2533
(株)三建工業	029-287-0352
正和産業(株)	0297-45-0390
大進興業(株)	0280-31-5731
日動起業(株)	029-253-1226
日立道路施設(株)	0294-52-2568
(株)マルミ	029-259-7153
ライナー建設(株)	0296-43-3997

賛 助 会 員

会社名	電話番号
岳南光機(株)	055-986-4484
住友スリーエム(株)	03-5226-1671
日鉄防蝕(株)	0276-62-1171
日立化成工材(株)	03-5282-5711

〒111-8601 茨城県水戸市東赤塚2167番地4
 青年部 広報委員会
 TEL 029-254-4649 Fax 029-254-4693
 URL <http://www.ibarakiken.or.jp/ibakoukyou>



交安いばらき

Vol. 2



去る、10月3日に、当組合において、標識の清掃点検ボランティア活動を常陸海浜公園、西口交差点付近で行いました。

晴天の中、活動の一環として、ゴミ拾いをおこないましたが、予想以上のゴミを回収し、ゴミに対する考えが、まだまだ広まっていないことを痛感しました。

次世代に、引き継ぎができる地球でありますように！！



SAVE THE EARTH

H!!



行き先がひと目でわかる案内標識

設置場所 上：水戸市内
左：土浦市内

どのように進んで行ったらわからないような複雑な交差点の道路案内を路面標示と案内標識に同色の着色を行い、行き先がわかりやすくしました。



前面



裏面

標識豆知識

自転車及び歩行者専用通行区分の標識板は歩行者の位置が裏面板は、平成20年8月1日より、歩行者が歩道側になりました。



耐光性・耐久性に優れたサイン標識
設置場所：日立市内

茨城県一円の観光名所を地区ごとに案内した見どころいっぱいのサイン標識です。日本語の他3ヶ国語を表記し、外国人観光客に対しても分かりやすくなっています。印刷はクロマリン印刷を使用しました。圧倒的な耐候性能を誇り、写真等の精細な再現も群を抜いて美しく、まさにクロマリンは、サイン標識の最高峰です。

* 県内道路事情 *

北関東自動車道は、東北自動車道と12月20日真岡ICと桜川筑西IC間がつながります。よって、常磐自動車道と東北自動車道がつながり、より便利になります。

当県内においては、茨城県境の桜川市において、通行車両にインターチェンジが分かりやすいように、各箇所の案内標識を修正しました。



新製品

カゴウ

<アルミ製2重嵌合パネル>

表面は「陽極酸化皮膜処理（アルマイト処理）」を施して汚れが付きにくく、腐食や酸化を抑えていますので、塩害にも影響されにくくなっています。さらに、直接パネルの溝にボルトを固定することで、安全性がより高まります。

